

KMU LOFT Case Study

Metallbearbeitung

Toyota Motorenproduktion GBR
Deeside, Großbritannien



TOYOTA Toyota Engine Plant befindet sich in Deeside, North Wales und beschäftigt über 500 Angestellte auf einem Gelände mit einer Fläche von 115 Hektar. Im Jahr 2016 wurden gesamt ca. 240.000 komplette Motoren für die Burnaston Auris & Auris Hybridfahrzeuge produziert und in andere Toyota-Standorte exportiert. Die Motoren werden mittels Aluminiumguss-Verfahren hergestellt. Nach der Bearbeitung und Montage folgen die Endkontrolle und der Versand an die Fahrzeugwerke. Deeside exportiert derzeit Motoren und Maschinenkomponenten nach Südafrika, der Türkei, Brasilien und Japan. Deeside war auch das erste Übersee-Werk, das Toyotas führende Hybridmotoren herstellt.

Situation

Branche: Automotive
Anwendung: Metallbearbeitung
Aufgabe: Abwasser-Reduzierung
Fluide: Emulsionen, Kühlstoffe, Öle
Lösung: Aufbereitung mit Verdampfer-Technologie/ seit 2012



Lösung

Anlage: KLC-DESTIMAT® LE 150 Verdampfer
Leistung: 990 m³/Jahr
Merkmale: Hochleistungs-Vakuumpumpe und Koaleszenzabscheider, automatisches Reinigungssystem, Fernwartung
Ziel: Entsorgungskosten reduzieren

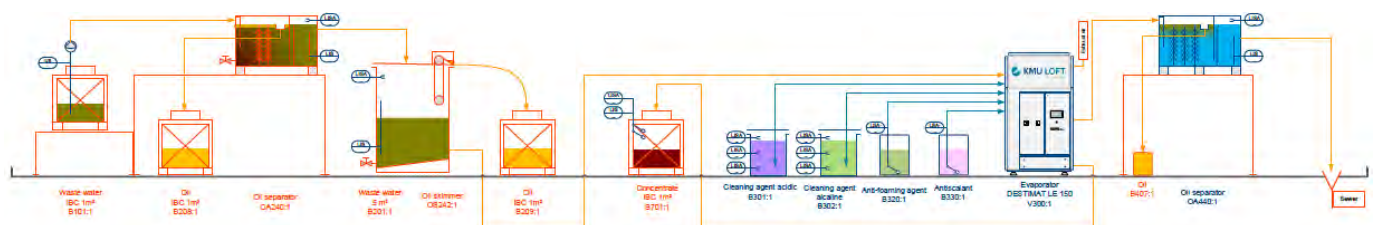


DESTIMAT® LE 150



Peripherietanks

Aufstellplan



Vorteile

Kosteneinsparung: ~ 90T EUR
Return on Investment: ~ 1,5 Jahre
Geringer Platzbedarf: ~ 15 m²
Wassereinsparung: ~ 930 m³/Jahr

Erfolge

CSB-Reduzierung im Destillat: ~ 18fach
Reduzierung Leitfähigkeit im Destillat: ~ 17fach
Abwasser-Reduzierung: ~ 94 %

Die in dieser Case Study wiedergegebenen Werte und Ergebnisse beziehen sich ausschließlich auf das konkrete Projekt. Sie dienen nur zur Veranschaulichung, welche Ergebnisse mit unseren Anlagen erreicht werden können. Es besteht keine Gewähr dafür, dass sich bei anderen Projekten vergleichbare Ergebnisse erzielen lassen, da die Ergebnisse immer vom zu verarbeitenden Abwasser und dem vom Kunden gewünschten Anlagenlayout abhängen.